



**VALCO**  
GROUP

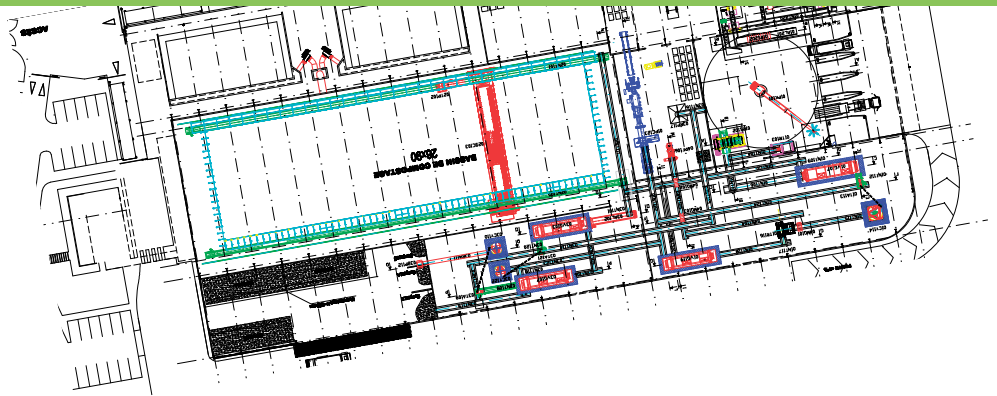


## Centre de valorisation du SMED :

Valorisation organique  
Tri des collectes sélectives  
Production d'électricité  
Traitement des encombrants  
Production de combustible  
de substitution

# La genèse

Dans un contexte difficile pour la gestion des déchets sur le département des Alpes-Maritimes, le SMED (Syndicat Mixte d'Élimination des Déchets du Moyen Pays des Alpes-Maritimes regroupant plus de 70 communes), a souhaité apporter une solution novatrice et exemplaire sur le plan écologique, sous la forme d'une unité clé en main permettant de valoriser au maximum les déchets des ménages.



## Projet et process

Le Groupe VALCO a conçu un pôle de traitement alliant performances technologiques, performances écologiques et performances économiques, tout en proposant une intégration architecturale optimale.

Sa conception s'est articulée sur les grands axes suivants :

- un procédé de tri et de compostage des ordures ménagères résiduelles de haute technologie, fiable et éprouvé (6<sup>ème</sup> génération issue d'une cinquantaine d'années d'expérience)
- un centre de tri des collectes sélectives "dernier cri"
- une conception de Haute Qualité Environnementale
- un outil pédagogique,
- la production d'énergie renouvelable

Le pôle est composé d'un centre de tri des collectes sélectives, d'un

centre de valorisation organique des ordures ménagères résiduelles, d'une unité de traitement des encombrants, d'un centre de transit du verre et d'une centrale de production d'électricité solaire. Ce pôle complet répond aux exigences du Maître d'ouvrage : une construction et une exploitation maîtrisant les coûts et les impacts environnementaux et assurant une autonomie de traitement de la collectivité.

## Ce centre représente en France la nouvelle génération des unités de traitement

Sur sa partie valorisation organique, il représente en France la nouvelle génération des unités de traitement, basée sur des technologies de tri-compostage dont les principes sont les suivants :

- un procédé de tri permettant la valorisation optimale de chaque fraction composant le déchet (valorisation matière, organique et énergétique)
- une technologie unique de fer-

mentation aérobie accélérée pour obtenir un compost stable et mature de haute qualité

- une automatisation complète optimisée en maintenance et consommations d'eau et d'énergie
- des équipements robustes et fiables permettant à la collectivité d'assurer le service public sans discontinuité



# Une unité Haute Qualité Environnementale



Notre engagement HQE commence dès la conception.

La démarche suivie prend en compte un large ensemble de critères sociaux et environnementaux et définit des objectifs ambitieux.

Les technologies choisies permettent de traiter les déchets dans des conditions de travail propres et sécurisées, respectueuses des hommes et de l'environnement.

Notre volonté première en matière de conception architecturale de nos sites est qu'ils s'insèrent naturellement dans l'environnement et le quotidien des populations, pour donner une nouvelle image du traitement du déchet.

Le projet dans son contenu comme dans son insertion paysagère, témoigne d'une démarche emblématique d'un traitement des déchets résolument écologique et exemplaire.

## Recyclage des eaux

La gestion durable et sécurisée des eaux mise en place :

- Recyclage total des eaux du process
- Récupération des eaux pluviales de toiture
- Utilisation des eaux pluviales en lieu et place de l'eau potable
- Conception étanche assurant la

préservation de la nappe phréatique, permet de réduire la consommation d'eau industrielle prélevée sur le réseau à 20 % des besoins de l'unité.

## Production d'énergie renouvelable

L'installation de panneaux solaires photovoltaïques ainsi que thermiques permet de produire en moyenne 480 MWh par an, c'est-à-dire la consommation annuelle de 400 habitants !

## Confort olfactif

Le bâtiment est entièrement fermé et en dépression.

L'air des bâtiments est traité et les nuisances olfactives neutralisées par un système de bio-filtration largement dimensionné avec une ventilation doublée en secours. Ce système de traitement des odeurs est éprouvé par le Groupe depuis plus de 40 ans.

## Un centre pédagogique

La communication est un paramètre important pour la réussite d'un tel projet.

Dans cette optique, nous avons intégré dès sa conception un circuit de visite destiné à accueillir des visiteurs de tous horizons : élus, scolaires, associations, ...

Des équipements pédagogiques ont été prévus :

- un écran grand format présentant les données clés du centre en images et en temps réel (tonnages traités, tonnages recyclés, CO<sub>2</sub> économisé...)
- une salle panoramique avec vue directe sur l'unité de production du compost permettant de faire comprendre les processus de traitement
- des panneaux pédagogiques illustrant les principes de fonctionnement du centre





## L'unité en chiffres

### Les caractéristiques techniques

Maître d'ouvrage : Syndicat Mixte d'Élimination des Déchets du Moyen Pays des Alpes-Maritimes (SMED)

Surface : 2,5 ha

### Capacité du centre :

Tri-compostage pour ordures ménagères, bois, déchets verts :

**40 000 tonnes/an**

Centre de tri des déchets issus des collectes sélectives :

**10 000 tonnes/an**

Tri des encombrants :

**3 500 tonnes/an**

Valorisation des déchets industriels banals (DIB) :

**3 000 tonnes/an**

Transfert et reconditionnement du verre :

**1 150 tonnes/an**

### L'unité est composée de :

Un poste d'accueil avec deux ponts bascules informatisés (en double pesée).

Une unité de haute qualité environnementale de 11 800 m<sup>2</sup> de surface accueille la réception des déchets.

Une ligne de tri des collectes sélectives ; une ligne de tri-compostage des ordures ménagères résiduelles, du bois et des déchets verts ; une zone de conditionnement et une zone de transfert du verre et de tri des encombrants.

Une cour de chargement pour les semis d'évacuation des matériaux valorisables et des refus.

Une ligne d'affinage des composts produits.

Un bio-filtre pour le traitement de l'air extrait.

Une installation solaire de 2 950 m<sup>2</sup> de panneaux photovoltaïques intégrés en toiture ainsi que de panneaux solaires thermiques permettant de chauffer l'eau chaude sanitaire des vestiaires du personnel d'exploitation.

Un bâtiment administratif de 600 m<sup>2</sup> de haute qualité environnementale accueillant les bureaux et locaux sociaux du SMED et de notre filiale d'exploitation.

Un circuit de visite pédagogique.

[www.valco-group.com](http://www.valco-group.com)  
455, Promenade Des Anglais  
06200 NICE - France  
Tél : +33 (0)4 93 18 86 70  
Fax : +33 (0)4 92 29 00 97